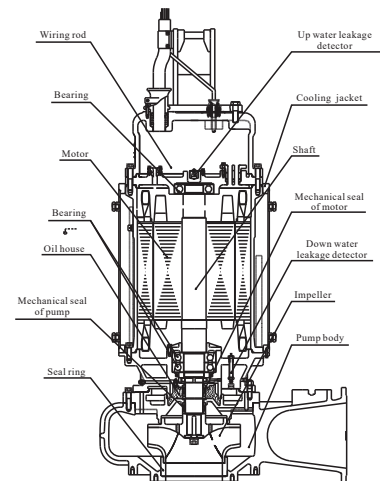


WQ Series Submersible Sewage Pump adalah pompa celup yang dirancang khusus untuk menangani air limbah, air kotor, dan fluida yang mengandung partikel padat (solid). Pompa ini bekerja dengan cara terendam langsung di dalam cairan, sehingga lebih efisien, hemat ruang, dan tidak memerlukan sistem priming seperti pompa konvensional.

Pompa ini dirancang secara optimal dari berbagai aspek seperti sistem hidrolis, struktur mekanik, sistem seal (penyegelan), pendinginan, perlindungan, dan panel kontrol listrik khusus sehingga sangat ideal untuk aplikasi drainase, pengolahan limbah, hingga industri berat, karena memiliki kemampuan *non-clogging* (tidak mudah tersumbat) serta konstruksi yang kokoh untuk operasi jangka panjang.

Kondisi penggunaan

- Suhu cairan tidak boleh lebih dari 40°C, dengan kepadatan maksimal $\leq 1050 \text{ kg/m}^3$ dan nilai pH antara 4-10.
- Untuk batas ketinggian air paling rendah saat pompa beroperasi, lihat tanda ▼ pada diagram instalasi (untuk pompa dengan sistem pendingin motor) atau sesuai diagram (untuk yang tanpa sistem pendingin motor).
- Material utama pompa terbuat dari besi cor atau besi ulet, sehingga tidak cocok digunakan untuk cairan yang sangat korosif atau yang mengandung partikel padat yang sangat abrasif (tajam/keras).
- Ukuran partikel padat dalam cairan tidak boleh lebih besar dari ukuran minimum jalur impeller (runner). Disarankan maksimal 80% dari ukuran tersebut. Untuk detail ukuran, lihat bagian "parameter utama" pada spesifikasi pompa. Selain itu, panjang serat dalam cairan tidak boleh melebihi ukuran lubang keluaran pompa.



Technical Specifications

Flow Rate (Q) : 10 – 3000 m³/h
 Head (H) : 5 – 60 meter
 Power : 0.75 – 315 kW
 Speed : 1450 / 2900 rpm
 Voltage : 220V / 380V / 3 Phase
 Solid Passage : Hingga $\pm 100 \text{ mm}$ (tergantung model)
 Protection Class : IP68
 Insulation Class : F / H
 Temperature : $\leq 40^\circ\text{C}$ (standar)

Weight :

- Pompa kecil ($\pm 0.75 - 2 \text{ HP}$) sekitar 15 – 40 kg
- Pompa menengah ($\pm 3 - 10 \text{ HP}$) sekitar 50 – 150 kg
- Pompa besar ($\pm 15 - 50 \text{ HP}$) sekitar 200 – 800 kg
- Pompa industri besar ($\geq 100 \text{ kW}$) bisa mencapai >1 ton

Applications

- Pengolahan Limbah (Wastewater Treatment Plant / WWTP)
- Drainase Gedung & Basement
- Pompa Air Kotor Perkotaan
- Industri (pabrik, kimia, makanan)
- Peternakan & Tambak
- Tambang (dewatering lumpur)
- Saluran air hujan & banjir

